

Général

Info général			
Imprimerie	Etimark AG	Web	www.etimark.ch
Rue	Werdenstrasse 90b	USt-ID	CHE 107.930.544
PLZ, Ville	CH-9472, Grabs	Spécialité	opercules, etiquettes
Téléphone	+41 81 750 34 34	Certificat	ISO/TS 22002-4:2013
E-mail	info@etimark.ch		

Impression

Info d'impression			
Mode d'impression	Impression flexo et digital	Impression type	Impression frontale
No de couleurs	8 couleurs (y compris blanc et laque)	Substrat	Aluminium, film, papier
Largeur de trame	149 lpcm / 60 lpi		

Selon le procédé d'impression et le matériau, il est possible qu'un échantillon de couleur souhaité (épreuve) ne puisse pas être obtenu. En particulier pour l'aluminium, il convient de noter que le matériau n'est pas blanc à 100 %, et que les teints très claires ne peuvent donc être reproduites que de manière limitée. Il présente un degré de salissure d'environ 10 %.

Ordre de l'impression			
unité d'impression 1	Blanc couvrant	unité d'impression 5	Couleur spéciale 1 (Pantone)
unité d'impression 2	Jaune	unité d'impression 6	Noir
unité d'impression 3	Magenta	unité d'impression 7	Couleur spéciale 2 (Pantone)
unité d'impression 4	Cyan	unité d'impression 8	Vernis (verniss brillante, vernis mat)

Dans la mesure du possible, les couleurs doivent être en quadri (CMJN). Nos machines d'impression sont conçues pour un maximum de 3 couleurs spéciales. Tout dépassement de cette limite entraîne un surcroît de travail et donc des coûts de production plus élevés.

Angle de trame CMJN			
Jaune	83°	Cyan	8°
Magenta	38°	Noir	68°

Densité CMJN			
Jaune	0.98	Cyan	1.15
Magenta	1.05	Noir	1.23

Les angles de trame des couleurs d'accompagnement dépendent du sujet et sont de 68°, 8° ou 38°. La densité des couleurs d'accompagnement varie en fonction de la teinte. Les teintes plus foncées donnent une densité plus élevée, tandis que les teintes plus claires donnent une densité plus faible. Dans la Quadrichromie (CMJN) les densités dépendent du substrat, les densités mentionnées ci-dessus sont indicatives.

Préparation des données

Découpe			
Fond perdu	1.5 mm	Distance de découpe	1 mm

Trapping			
Trapping	0.1 mm	Retraite des blancs	0.1 mm

Pour les opercules, il faut veiller à ce que les éléments de texte importants ne se trouvent pas dans le bord du sceau.

Taille de la police			
unicolore positif	5 pt.	unicolore négatif	8 pt.
multicolore positif	6 pt.	multicolore négatif	9 pt.

Épaisseur des lignes			
unicolore positif	0.1 mm	unicolore négatif	0.2 mm
multicolore positif	0.2 mm	multicolore négatif	0.2 mm

Code-barres			
Taille min.	80% ou SC 0	BWR	0 mm
Taille max.	120% ou SC 4	Distance latérale	des deux côtés 3 mm

Lors de la création du BAT, le code est généré à nouveau et, le cas échéant, adapté de manière à ce qu'il soit lisible. Si le code ne correspond pas à nos standards, nous ne pouvons pas garantir sa lisibilité. Pendant la production, le code est à nouveau contrôlé quant au contraste des symboles, à la modulation et à la possibilité de décodage.

Format de fichier			
Mise en page	PDF, AI, IND, AP+	Images	TIF, PSD
Fonts	pas de fonte de type 1	Résolution d'image	300 dpi

Le format JPG utilise moins de mémoire, les données sont comprimées, les détails de l'image se perdent et il peut y avoir une perte de qualité à l'ouverture. Par contre le format TIFF est de très bonne qualité et sans perte, mais il nécessite beaucoup plus de capacité de stockage.

Veuillez noter que nous n'avons pas la possibilité d'effectuer des corrections de texte sur les polices vectorisées. Il est donc absolument nécessaire de fournir les polices de caractères avec les fichiers ouverts.

Pour les opercules, nous vous fournissons volontiers un modèle avec lequel vous pouvez créer vos imprimés.

Environnement de proof			
Logiciel	GMG Opencolor	Imprimante	Epson Sure Color P5000
Profil du proof	Le profil du proof peut être obtenu ici: http://www.etimark.ch/dtp-info		

Informations générales sur les données d'impression	
Clause de non-responsabilité pour les données d'impression	Important - A lire!